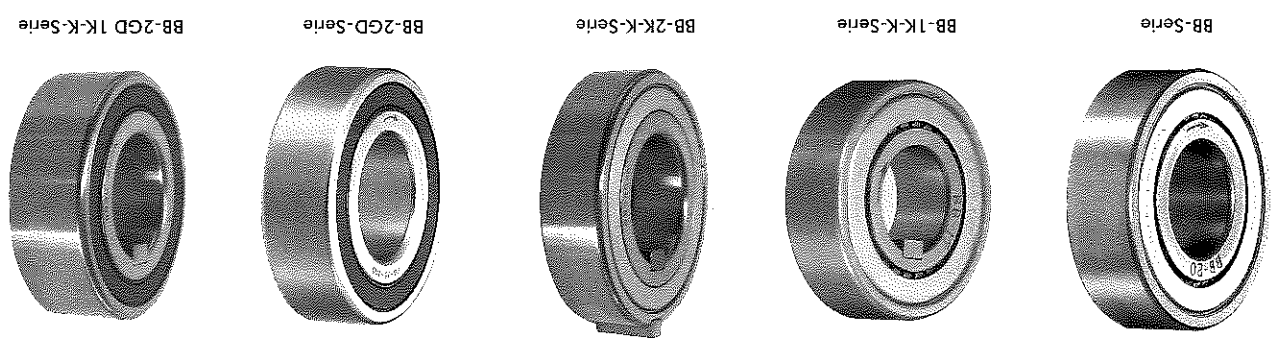
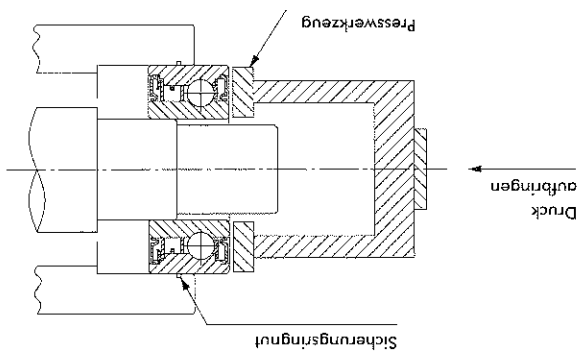


Allgemeine Informationen zum Einbau, zur Schmierung und Anwendung von Freiläufen der BB-Serie



FREILAUF SERIE BB

1. Freiläufe der BB-Serie sind mit einem Spezialfett vorgeschmiert und erfordern während dem Einsatz keine Wartung oder zusätzliches Schmierfett.
2. Wenn der Freilauf mit einem Schmieröl verwendet wird, muss das Öl auch auf der Freilaufinnenseite aufgetragen werden.
3. Auf keinen Fall Öl oder andere Schmiermittel verwenden, die EP-Additive enthalten.



1. Die Freiläufe der BB-Serie sind als Press-Fit-Einsätze konzipiert. Passfedern außer BB25 hergestellt nach DIN6885.3; BB40-1K-K und BB40-2GD 1K-K hergestellt nach DIN6885.1.
3. BB-2K-K-Serie hat Passfedernuten auf dem Innenring und dem Außenring. Innenringnuten für Freiläufe der Serien 1K-K und 2K-K im Lieferumfang enthalten.
4. Für eine maximale Leistung von Lagern ist auf korrekte Lagerungsfreie Abmessungen auf der Welle und dem Gehäuse zu achten.
5. Die Toleranzen für Wellen und Gehäuse sind der Tabelle auf der Folgeseite zu entnehmen.
6. Freiläufe der Serien BB-2GD und BB-2GD 1K-K haben spezielle Lippendichtungen zum Schutz gegen Staub und Spritzwasser.
7. Der Pfeil auf dem Innenring gibt die Richtung beim Einkuppeln des Innenrings an.
8. Für den Einbau des Freilaufs ist ein Presswerkzeug mit geeignetem Durchmesser zu verwenden, um einen gleichmäßigen Druck über die gesamte Fläche des Innen- und Außenrings sicherzustellen.
9. Auf keinen Fall einen Hammer verwenden oder den Freilauf einer Stoßbelastung aussetzen.
10. Sicherstellen, dass das Gehäuse stark genug ist, um dem Druck für die Press-Fit-Installation des Freilaufs zu widerstehen.
11. Betriebstemperaturbereich: -30°C bis +100°C (für Temperaturen außerhalb dieses Bereichs bitte TSUBAKI kontaktieren).

Hinweis: Die Kennzeichnung „K“ auf dem Innenring verweist auf die Typen 1K und 2K.